

Опросный лист на сварочный инвертор (код ЕНС ТЖ ТЖ000242)

Параметры электрической сети

Число фаз	однофазная сеть
Входное напряжение	230 В
Потребляемая мощность	6.8 кВт

Характеристики сварки

Тип сварки	ручная дуговая (MMA), полуавтоматическая (MIG/MAG), аргонодуговая (TIG)
------------	--

Напряжение холостого хода	75 В
Максимальный сварочный ток	190 А

Минимальный сварочный ток	10 А
---------------------------	------

Рабочий цикл при максимальном токе, %	70 %
--	------

Параметры электродов

Диаметр проволоки/электрода (max)	1 мм
--------------------------------------	------

Диаметр проволоки/электрода (min)	0.6 мм
--------------------------------------	--------

Расположение катушки	внутренняя
----------------------	------------

Особенности

Антиприлипание	есть
----------------	------

Горячий старт	есть
---------------	------

Форсаж дуги	есть
-------------	------

Безопасность

Защита от перегрузок	есть
----------------------	------

Класс защиты	IP 21
--------------	-------

Дополнительная информация

Комплектация	шланг высокого давления, кабель с клеммой заземления, кабель с электрододержателем, паспорт изделия
--------------	--

Дополнительно	ручка для переноски
---------------	---------------------

Габариты и вес

Габариты электрода (min)*	---
Ширина	320 мм

Высота	365 мм
--------	--------

Длина	515 мм
-------	--------

Вес	11.26 кг
-----	----------

Габариты упакованного товара (ШхВхГ)	538x355x351 мм
---	----------------

Вес в упаковке	13.08 кг
----------------	----------

Начальник УНС НФС — 3

Начальник НФС — 3

А.В.Никитин

И.А.Кашкинов

